



# 中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 231—2006

CJ/T 231—2006

## 排水用硬聚氯乙烯(PVC-U) 玻璃微珠复合管材

Unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U) and glass microsphere  
composite pipes for drainage

中华人民共和国城镇建设  
行业标准  
排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)  
玻璃微珠复合管材  
CJ/T 231—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字  
2006年8月第一版 2006年8月第一次印刷

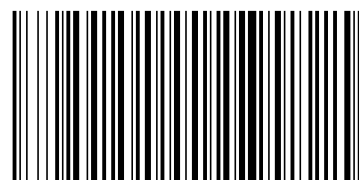
\*

书号:155066·2-17107 定价 12.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



CJ/T 231—2006

2006-06-26 发布

2006-11-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

表 12 抽样方案

字 码	样本大小 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
F	20	3	4
G	32	5	6
H	50	7	8
J	80	10	11
K	125	14	15
L	200	21	22

7.3.3 在计数抽样合格的产品中,随机抽取不少于三根样品,进行 5.7 中的扁平试验、落锤冲击试验、纵向回缩率和二氯甲烷浸渍试验。

#### 7.4 型式检验

7.4.1 型式检验项目为本标准 5.1~5.6 中规定的要求及在上述检验合格的样品中随机抽取足够的样品进行 5.7 中的各项检验规定的要求检测。

7.4.2 有以下情况之一应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 产品停产半年以后恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差别时;
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验时。

#### 7.5 判定规则

本标准 5.1~5.6 按表 12 规定进行判定,物理机械性能中有一项达不到指标时,可随机在该批中抽取双倍样品进行该项的复验。如果仍然不合格,则判该批为不合格。

### 8 标志、包装、运输、贮存

#### 8.1 标志

复合排水管材产品上标志应包括下列内容:

产品名称、标准编号、产品规格、生产厂名(商标)及生产日期。

#### 8.2 包装

每根管两端要封套,塑料包装或根据用户需要提供。

#### 8.3 运输

产品在装卸运输时,不应受到剧烈撞击、抛摔和重压。

#### 8.4 贮存

管材存放场地应平整,堆放应整齐,承口交错悬出,堆放高度不应超过 1.5 m,距热源应大于 1.5 m,不应露天曝晒。

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 原材料 .....	1
4 产品分类 .....	2
5 要求 .....	3
6 试验方法 .....	6
7 检验规则 .....	7
8 标志、包装、运输、贮存 .....	8

5.6 管材的物理机械性能应符合表 10 的规定。

表 10 管材物理机械性能

序号	试验项目	技术要求	
		S <sub>0</sub>	S <sub>1</sub>
1	环刚度/kN/m <sup>2</sup>	≥3.0	≥4.5
2	表观密度/g/cm <sup>3</sup>	1.10~1.45	
3	扁平试验 <sup>a</sup>	不破裂、不分脱	
4	落锤冲击试验 <sup>b</sup> (0℃)	真实冲击率法	通过法
		TIR≤10%	12次冲击,12次不破裂
5	纵向回缩率,%	≤5%,且不分脱、不破裂	
6	连接密封试验	连接处不渗漏、不破裂	
7	二氯甲烷浸渍试验	内外表面不劣于 4 L	
<sup>a</sup> 公称外径大于或等于 200 mm 的管材可不做此项试验。 <sup>b</sup> 真实冲击率法适用于型式检验,通过法适用于出厂检验。			

6 试验方法

6.1 试样预处理

除有特殊规定外,按 GB/T 2918 规定,在 23℃±2℃条件下对试样状态调节 24 h,并在同样条件下进行试验。

6.2 外观检查

用肉眼直接观察,内壁可用光源照看。

6.3 规格尺寸测量

6.3.1 平均外径

按 GB/T 8806 的规定测量。

6.3.2 管材内、外层厚和壁厚

用精度不低于 0.01 mm 的读数显微镜测量管材内、外层厚度。

按 GB/T 8806 的规定测量管材壁厚,并取最大值和最小值按式(1)计算同一截面壁厚偏差。

$$e(\%) = \frac{e_{\max} - e_{\min}}{e_{\max}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

*e*——同一截面壁厚偏差,%;

*e*<sub>max</sub>——同一截面测量的壁厚最大值,mm;

*e*<sub>min</sub>——同一截面测量的壁厚最小值,mm。

6.3.3 管材承口

承口外径尺寸测量方法见 6.3.1;承口中部分平均内径用精度不低于 0.01 mm 的内径量表测量承口中部分两相互垂直的两径,计算其算术平均值;承口深度和承口配合深度用精度不低于 0.5 mm 的量度测量。

6.4 弯曲度

按 GB/T 8805 规定测量。

6.5 环刚度

按 GB/T 9647 规定进行。

前 言

本标准为首次制定的城镇建设行业标准。

本标准参考了国家标准 GB/T 16800《排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材》及国家标准 GB/T 5836.1《建筑排水用硬聚氯乙烯管材》。

根据本标准生产的管材可与符合 GB/T 5836.2《建筑排水用硬聚氯乙烯管件》规定的管件配合使用。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:金德管业集团有限公司。

本标准主要起草人:魏钢、王士良、陈敏、张钊、刘东、鲁文耕。